

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Nr 2/2025**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Wykładziny renowacyjne In_Liner 2.1 DN 150-2000

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Wykładziny renowacyjne do bezwykopowej renowacji i uszczelnienia przewodów kołowych i niekołowych.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wykładziny utwardzane na miejscu budowy przeznaczone do bezwykopowej renowacji i uszczelnienia przewodów sieci kanalizacji grawitacyjnej, o przekrojach kołowych DN 150-2000 lub niekołowych o obwodzie wewnętrznym do 6,2 m.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

INSTBUD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Przemysłowa 3, 32-420 Gdów

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: **Nie dotyczy**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **Nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna:

Aneks nr 1 do Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2019/0749 wydanie 2 „Wykładziny renowacyjne In_Liner do bezwykopowej renowacji i uszczelnienia przewodów kołowych i niekołowych utwardzane na miejscu budowy”

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **Nie dotyczy**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

<i>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań</i>	<i>Deklarowane właściwości użytkowe</i>	<i>Uwagi</i>
Początkowa właściwa sztywność obwodowa (S_0), kPa	$\geq 0,25$	Metoda badania wg ISO 7685:1998, metoda A lub B lub PN-EN 1228:1999
Krótkotrwały moduł sprężystości przy zginaniu E_0 , MPa	≥ 19000	Metoda badania wg PN-EN ISO 178:2019 PN-EN ISO 11296-4:2018, Załącznik B PN-EN ISO 11296-4:2018-03/A1:2021

<i>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań</i>	<i>Deklarowane właściwości użytkowe</i>	<i>Uwagi</i>
Krótkotrwały moduł sprężystości E, MPa	≥ 21500	Metoda badania wg ISO 7685:1998, metoda A lub B lub PN-EN 1228:1999
Napężenie zginające przy pierwszym pęknięciu, MPa	≥ 280	Metoda badania wg PN-EN ISO 178:2019; PN-EN ISO 11296-4:2018, Załącznik B PN-EN ISO 11296-4:2018-03/A1:2021
Wytrzymałość na rozciąganie wzdłużne, MPa	≥ 15	Metoda badania wg ISO 8513:2016, metoda A lub B, parametry badania wg PN-EN ISO 11296-4:2018
Wydłużenie przy zerwaniu, %	$\geq 0,5$	Metoda badania wg ISO 8513:2016, metoda A lub B, parametry badania wg PN-EN ISO 11296-4:2018
Współczynnik pełzania w powietrzu, α_{wody}	$\geq 0,78$	Metoda badania wg ISO 10468:2023 parametry badania wg PN-EN ISO 11296-4:2018
Odporność na działanie substancji chemicznych przy ugięciu, %	$\geq 0,45$	Metoda badania wg ISO 10952:2014
Odporność na ciśnienie wewnętrzne	Brak uszkodzeń	Metoda badania wg DIN 53758, DIN 53769-2, warunki badania: ciśnienie $p_{\text{max}}=1$ MPa, temp. 23°C, czas 1h
Długookresowy moduł zginający w środowisku wodnym, $E_{\text{50 wet}}$, MPa	$E_{50 \text{ wet}} \geq 300$	Metoda badania wg PN-EN 11296-4:2018 Załącznik C PN-EN ISO 11296-4:2018-03/A1:2021
Odporność na ścieranie	Wartość zużycia ściernego po wykonaniu 100 000 cykli badawczych nie przekracza 0,03 mm	Metoda badania wg PN-EN 295-3:2012
Odporność na czyszczenie wysokociśnieniowe	Brak uszkodzeń	Metoda badania wg DIN 19523, procedura badania 1 lub 2

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt.8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 roku o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:



dr Michał Latkiewicz

Dyrektor R&D i KJ



Gdów, obowiązuje od dnia 12.11.2025 r., zastępuje z 19.05.2025 r.